



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:)

Inventor: YANG, Shih-Sheng)

Serial No. 10/663,721)

Filed: Sept. 17, 2003)

FOR: METHOD FOR MANUFACTURING OF WATER-PROOF COVER
FOR ZIPPER TAB

CLAIM OF PRIORITY

U.S. Patent and Trademark Office
2011 South Clark Place
Customer Window, Mail Stop Patent Application
Crystal Plaza Two, Lobby, Room 1B03
Arlington, Virginia 22202

I hereby claim priority pursuant to Title 35, United States Code, Section 119 based upon the earlier filed foreign application serial number 092122949 filed on August 21, 2003 in Taiwan (Republic of China).

A supplementary declaration and certified copy of the above-identified earlier-filed foreign application is enclosed herewith.

Yang Shih Sheng
YANG, Shih-Sheng
INVENTOR
October 16, 2003

This is to certify that the following is a true and accurate translation from the Taiwanese patent application No. 092122949 into English:

CERTIFICATE

Application Date: 21 August 2003

Application No.: 092122949

Category: Patent

Title: METHOD FOR MANUFACTURING OF WATER-PROOF
COVER FOR ZIPPER TAB

Inventor: YANG, Shih-Sheng

Commissioner of Taiwanese Patent Office

Director General: TSAI Lien Shen

Issue Date: October 13, 2003

Serial No.: 09221028460

Translator:


ALFRED LEI



中華民國經濟部智慧財產局

INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS
REPUBLIC OF CHINA

茲證明所附文件，係本局存檔中原申請案的副本，正確無訛，
其申請資料如下：

This is to certify that annexed is a true copy from the records of this
office of the application as originally filed which is identified hereunder:

申請日：西元 2003 年 08 月 21 日
Application Date

申請案號：092122949
Application No.

申請人：立兆有限公司
Applicant(s)

局長
Director General

蔡練生

發文日期：西元 2003 年 10 月 13 日
Issue Date

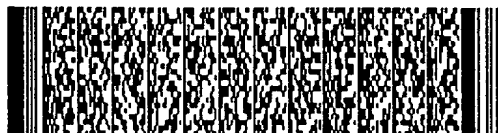
發文字號：09221028460
Serial No.

申請日期：	IPC分類
申請案號：	

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、 發明名稱	中 文	防水拉鏈頭裝飾蓋製造方法
	英 文	
二、 發明人 (共1人)	姓 名 (中文)	1. 楊士聖
	姓 名 (英文)	1.
	國 籍 (中英文)	1. 中華民國 TW
	住居所 (中 文)	1. 台北縣五股鄉五工二路124號
	住居所 (英 文)	1.
三、 申請人 (共1人)	名稱或 姓 名 (中文)	1. 立兆有限公司
	名稱或 姓 名 (英文)	1.
	國 籍 (中英文)	1. 中華民國 TW
	住居所 (營業所) (中 文)	1. 台北縣五股鄉五工二路124號 (本地址與前向貴局申請者不同)
	住居所 (營業所) (英 文)	1.
	代表人 (中文)	1. 楊士聖
	代表人 (英文)	1.



四、中文發明摘要 (發明名稱：防水拉鏈頭裝飾蓋製造方法)

一種防水拉鏈頭裝飾蓋製造方法，係取一鏈體，於該鏈體一端之二側基布上，分別設有穿孔；以一具有注料口之上模及一下模蓋合於上述鏈體一端二側基布上之穿孔處，另於該上模與鏈體間插設有一心模；於注料口注入塑料，待塑料成型之後進行上、下模之脫模，使該鏈體之一端具有一裝飾蓋；最後再於該鏈體之一端由上而下附掛上一拉鏈中止，並於該鏈體之二端分別鉚固一固定件；如此，可使拉鏈於拉上時，該拉鏈中止即定位於裝飾蓋內，使該鏈體及拉鏈中止之接合處受形成之裝飾蓋遮護，進而可達到防止雨水由鏈體及拉鏈中止之接合處滲入。

六、英文發明摘要 (發明名稱：)



四、中文發明摘要 (發明名稱：防水拉鏈頭裝飾蓋製造方法)

(一)、本案代表圖為：第 5 圖

(二)、本案代表圖之元件代表符號簡單說明：

1、鏈體	1 1、基布	1 2、鏈齒
1 3、穿孔	5、裝飾蓋	5 1、空間
6、拉鏈中止	6 1、固定件	

六、英文發明摘要 (發明名稱：)



一、本案已向

國家(地區)申請專利

申請日期

案號

主張專利法第二十四條第一項優先權

無

二、☐主張專利法第二十五條之一第一項優先權：

申請案號：

無

日期：

三、主張本案係符合專利法第二十條第一項☐第一款但書或☐第二款但書規定之期間

日期：

四、☐有關微生物已寄存於國外：

寄存國家：

寄存機構：

寄存日期：

寄存號碼：

無

☐有關微生物已寄存於國內(本局所指定之寄存機構)：

寄存機構：

寄存日期：

寄存號碼：

無

☐熟習該項技術者易於獲得，不須寄存。



五、發明說明 (1)

一、【發明所屬之技術領域】

本發明是有關於一種防水拉鏈頭裝飾蓋製造方法，尤指一種可使拉鏈於拉上時，該拉鏈中止即定位於裝飾蓋內，使該鏈體及拉鏈中止之接合處形成一封蓋，進而可達到防止水由鏈體及拉鏈中止之接合處滲入。

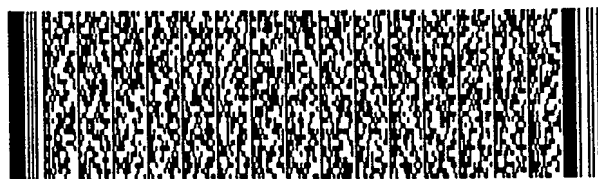
二、【先前技術】

按，一般習用之防水拉鏈如中華名國專利公告第 5139 30 號所示之「一種防水拉鏈改良」，該防水拉鏈係以一體兩用且使拉鏈鏈齒與防水片間之間隙減小的拉鏈頭為主體，該拉鏈頭頂端面設一供二鏈齒嵌接的卡合隘道及其底端面設有供二防水片穿入的轉接卡置槽道；其中：

該卡合隘道，係在二鏈齒的入口端中央設錐形連接塊分隔成槽道，其卡合隘道尾端呈凹陷槽設計，使二拉鏈布邊內側的二鏈齒由入口端進入卡合隘道尾端的凹陷槽內，再穿入擋止塊內；

該轉接卡置槽道，係在供二防水片入口端呈上、下端反向對應的槽孔設計，其上、下端的槽孔各向尾端處漸縮合併呈穿孔位，使二防水片以反向對應各穿入上、下端的槽孔；

當拉鏈頭上、下移動時，則可使二鏈齒閉合或啟開，同步亦使拉鏈頭另一面的二防水片內側相互對應的嵌接部卡掣呈鎖閉或啟開狀態，令該防水拉鏈可因應不同搭配物形式而轉換其不同端面之組配結構，達致雙效使用、又具防水、防氣密之功效者。



五、發明說明 (2)

雖然上述習用之「一種防水拉鏈改良」可使二鏈齒閉合或啟開時同步使拉鏈頭另一面之二防水片內側相互對應的嵌接部卡掣呈鎖閉或啟開狀態，令該防水拉鏈達到防水、防氣密之功效；但是由於該二鏈齒閉合時，其拉鏈頭端與二鏈齒之相齒合處（其二鏈齒與拉鏈頭之間）通常會形成有一定之間隙，並無法使二鏈齒與拉鏈頭之間形成完全閉合之狀態，如此，即會造成使所濺起之水由二鏈齒與拉鏈頭間之隙滲入，故以習用之拉鏈於實際使用上仍不符合使用者之所需。

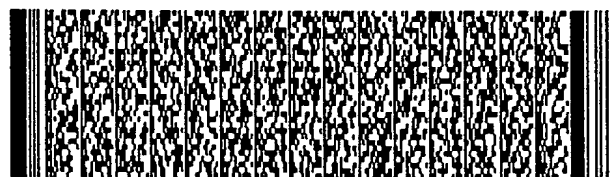
三、【發明內容】

因此，本發明之主要目的係在於提供一種可使拉鏈於拉上時，該拉鏈中止即定位於裝飾蓋內，使該鏈體及拉鏈中止之接合處形成一封蓋，進而可達到防止水由鏈體及拉鏈中止之接合處滲入。

為達上述之目的，本發明係一種防水拉鏈頭裝飾蓋製造方法，其實施步驟為：

(1) 取一鏈體，該鏈體係具有呈長條狀之二基布，該二基布之相鄰側係分別設有二鏈齒，並使該二鏈齒相互對合，並於該鏈體一端之二基布上分別開設有穿孔。

(2) 以一上模及一下模蓋合於上述鏈體一端二基布上之穿孔處，該上模之一端面係具有一凹槽，且於該上模之另一端面開設有一貫通凹槽之注料口，使該上模一端面之凹槽對應於二基布之穿孔處，並於該下模對應於二基布之穿孔處設有導槽，另於該凹槽與鏈體間插設有一心模。



五、發明說明 (3)

(3) 於上模之注料口注入塑料，使該塑料注於凹槽與心模間，並藉由二基布之穿孔使塑料跑料於下模之導槽處，待塑料於凹槽與心模間以及穿孔與導槽處成型之後，即將上、下模進行脫模，使該鏈體之一端具有一裝飾蓋，而該裝飾蓋係可藉由穿孔穩固結合於二基布上，並取出心模，使該裝飾蓋與鏈體間藉由該心模而形成有一空間。

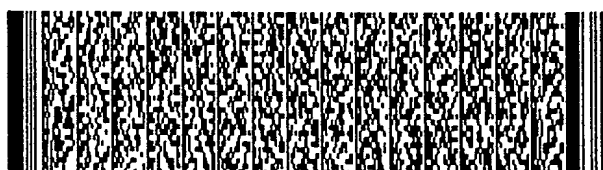
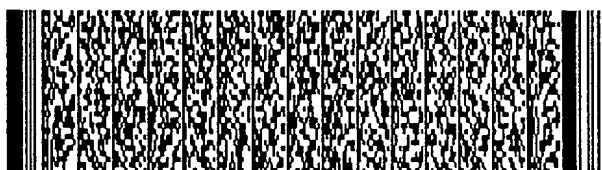
(4) 最後再於該鏈體之一端由上而下附掛上一拉鏈中止，並於該鏈體之二端分別鉚固一固定件；如此，即可使拉鏈於拉上時，該拉鏈中止即定位於裝飾蓋內，使該鏈體及拉鏈中止之接合處形成一封蓋，進而可達到防止水由鏈體及拉鏈中止之接合處滲入。

四、【實施方式】

請參閱『第 1～6 圖』所示，如圖所示：本發明係為一種防水拉鏈頭裝飾蓋製造方法，可使拉鏈於拉上時，該拉鏈中止即定位於裝飾蓋內，使該鏈體及拉鏈中止之接合處形成一封蓋，進而可達到防止水由鏈體及拉鏈中止之接合處滲入，其實施步驟為：

(1) 取一鏈體 1，該鏈體 1 係具有呈長條狀之二基布 11，該二基布 11 之相鄰側係分別設有二鏈齒 12，並使該二鏈齒 12 相互對合，並於該鏈體 1 一端之二基布 11 上分別開設有多數之穿孔 13 (如圖 1)；

(2) 以一上模 2 及一下模 3 蓋合於上述鏈體 1 一端二基布 11 上之穿孔 13 處，該上模 2 之一端面係具有一凹槽 21，且於該上模 2 之另一端面開設有一貫通於凹槽 2



五、發明說明 (4)

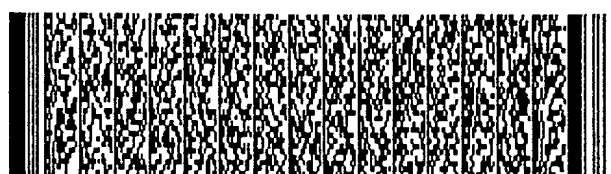
1 之注料口 2 2，使該上模 2 一端面之凹槽 2 1 對應於二基布 1 1 之穿孔 1 3 處，並於該下模 3 對應於二基布 1 1 之穿孔 1 3 處設有導槽 3 1，另於該凹槽 2 1 與鏈體 1 間插設有一心模 4，該心模 4 係略小於該上模 2 之凹槽 2 1 (如圖 2、3)；

(3) 於上模 2 之注料口 2 2 注入塑料，使該塑料注於凹槽 2 1 與心模 4 間，並藉由二基布 1 1 之穿孔 1 3 使塑料跑料於下模 3 之導槽 3 1 處，待塑料於凹槽 2 1 與心模 4 間以及穿孔 1 3 與導槽 3 1 處成型之後，即將上、下模 2、3 進行脫模，使該鏈體 1 之一端具有一裝飾蓋 5，而該裝飾蓋 5 係可藉由穿孔 1 3 穩固結合於二基布 1 1 上，並取出心模 4，使該裝飾蓋 5 與鏈體 1 間藉由該心模 4 而形成有一空間 5 1 (如圖 4、5)；

(4) 最後再於該鏈體 1 之一端由下而上附掛上一拉鏈中止 6，並使該拉鏈中止 6 可置入裝飾蓋 5 之空間 5 1 中，並於該鏈體 1 之二端分別鉚固一固定件 6 1，使其拉鏈中止 6 不致掉落出來 (如圖 4、5)。

又本發明係可於其上模 2 之凹槽 2 1 上係可刻製有一圖樣部，使該裝飾蓋 5 成型之後於其表面具有一圖樣 5 2 (如第 6 圖所示)；如是藉由上述之步驟構成一新之防水拉鏈頭裝飾蓋製造方法 (如圖 6)。

當裝設時係將本發明之防水拉鏈設置於所需物品之適當處 (如背包袋口、鞋靴側筒部位、手套開口等處)，使該防水拉鏈之裝飾蓋設置於所需物品之外表面，而當使用



五、發明說明 (5)

時係與習用拉鏈之使用方式相同，以上下拉引該拉鏈中止 6 之方式來開啟及封閉該防水拉鏈，當使用者欲封閉該防水拉鏈時，僅需往上拉引該拉鏈中止 6，使該拉鏈中止 6 往該裝飾蓋 5 之位置處移動，之後並將該拉鏈中止 6 置入於裝飾蓋 5 之空間 51 內，如此，即可使該拉鏈中止 6 定位於裝飾蓋 5 之空間 51 內，並藉由該裝飾蓋 5 作為鏈體 1 及拉鏈中止 6 接合處之遮護封蓋，進而達到防止水由物品外表面之鏈體 1 及拉鏈中止 6 之接合處之間隙滲入物品內部。

惟以上所述者，僅為本發明之較佳實施例而已，當不能以此限定本發明實施之範圍；故，凡依本發明申請專利範圍及發明說明書內容所作之簡單的等效變化與修飾，皆應仍屬本發明專利涵蓋之範圍內。



圖式簡單說明

- 第 1 圖係本發明鏈體之立體外觀示意圖。
第 2 圖係本發明蓋模之縱向剖面狀態示意圖。
第 3 圖係本發明蓋模之橫向剖面狀態示意圖。
第 4 圖係本發明成型後之立體外觀示意圖。
第 5 圖係本發明成型後之使用狀態示意圖。
第 6 圖係本發明之實施示範例圖。

【元 件 標 號 對 照】

- | | |
|---------|---------|
| 1、鏈體 | 1 1、基布 |
| 1 2、鏈齒 | 1 3、穿孔 |
| 2、上模 | 2 1、凹槽 |
| 2 2、注料口 | |
| 3、下模 | 3 1、導槽 |
| 4、心模 | |
| 5、裝飾蓋 | 5 1、空間 |
| 5 2、圖樣 | |
| 6、拉鏈中止 | 6 1、固定件 |



六、申請專利範圍

1. 一種防水拉鏈頭裝飾蓋製造方法，其實施步驟為：

(1) 取一鏈體，該鏈體係具有呈長條狀之二基布，該二基布之相鄰側係分別設有二鏈齒，並使該二鏈齒相互對合，並於該鏈體一端之二基布上分別開設有穿孔；

(2) 以一上模及一下模蓋合於上述鏈體一端二基布上之穿孔處，該上模之一端面係具有一凹槽，且於該上模之另一端面開設有一貫通凹槽之注料口，使該上模一端面之凹槽對應於二基布之穿孔處，並於該下模對應於二基布之穿孔處設有導槽，另於該凹槽與鏈體間插設有一心模；

(3) 於上模之注料口注入塑料，使該塑料注於凹槽與心模間，並藉由二基布之穿孔使塑料跑料於下模之導槽處，待塑料於凹槽與心模間以及穿孔與導槽處成型之後，即將上、下模進行脫模，使該鏈體之一端具有一裝飾蓋，而該裝飾蓋係可藉由穿孔穩固結合於二基布上，並取出心模，使該裝飾蓋與鏈體間藉由該心模而形成有一空間；

(4) 最後再於該鏈體之一端由上而下附掛上一拉鏈中止，並使該拉鏈中止可置入裝飾蓋之空間中，並於該鏈體之二端分別鉚固一固定件。

2. 如申請專利範圍第1項所述之防水拉鏈頭裝飾蓋製造方法，其中，該上模之凹槽上係可刻製有一圖樣部，使該裝飾蓋成型之後於其表面具有一圖樣。

3. 如申請專利範圍第1項所述之防水拉鏈頭裝飾蓋製造方

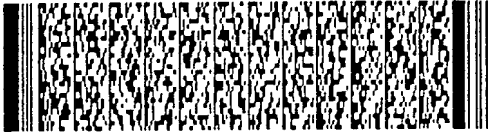


六、申請專利範圍

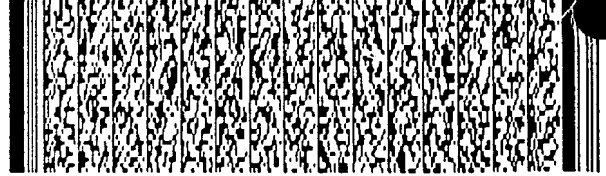
法，其中，該心模係略小於該上模之凹槽。



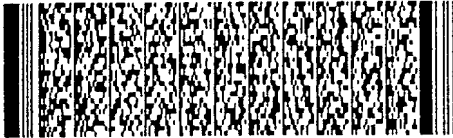
第 1/12 頁



第 2/12 頁



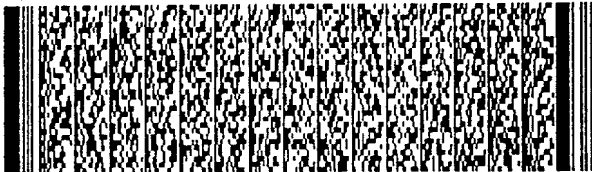
第 3/12 頁



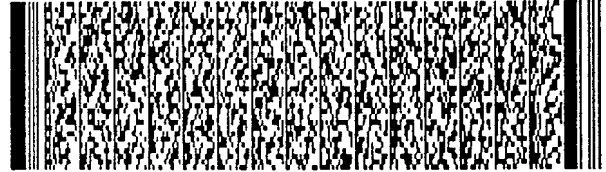
第 4/12 頁



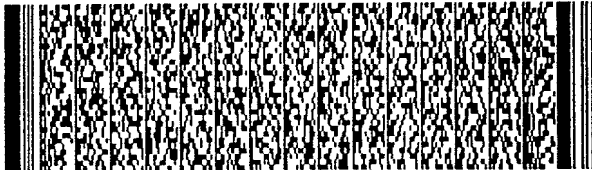
第 5/12 頁



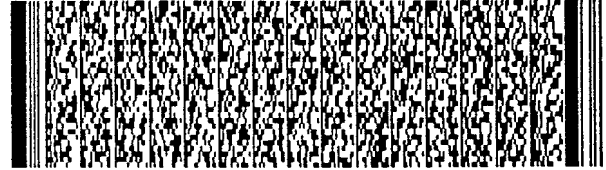
第 5/12 頁



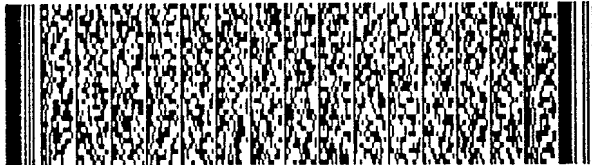
第 6/12 頁



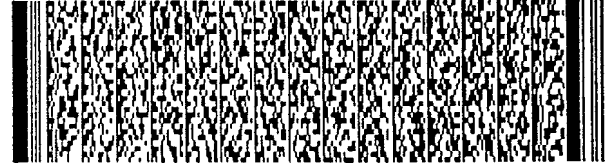
第 6/12 頁



第 7/12 頁



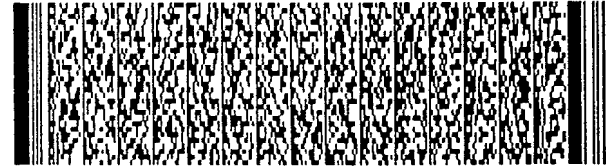
第 7/12 頁



第 8/12 頁



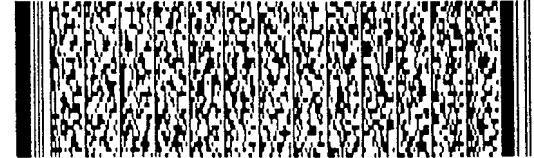
第 8/12 頁



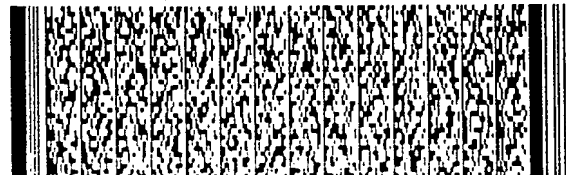
第 9/12 頁



第 10/12 頁



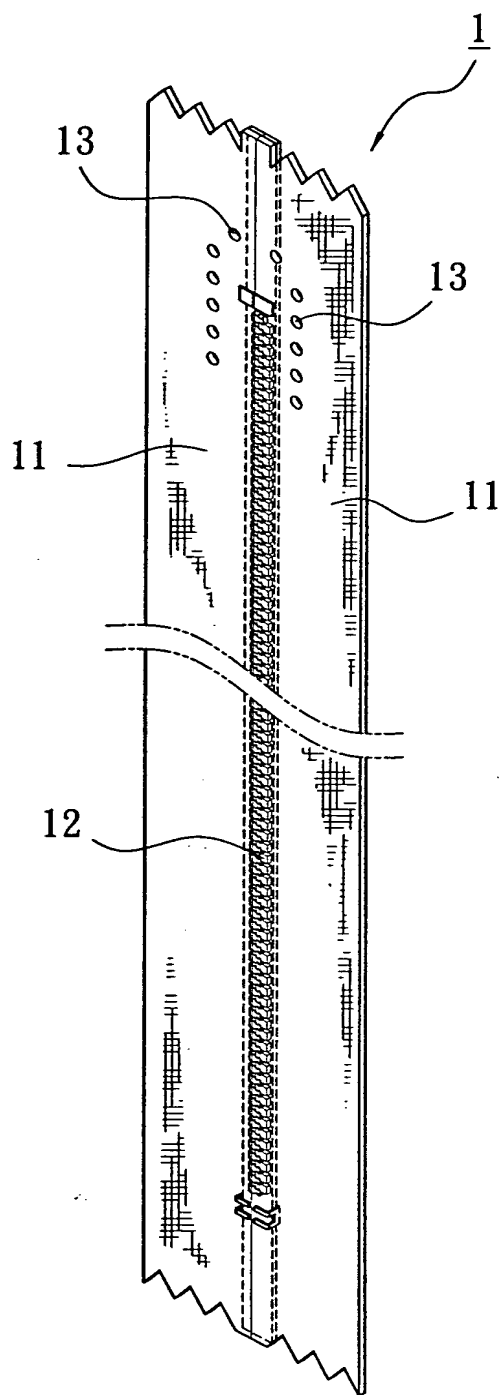
第 11/12 頁



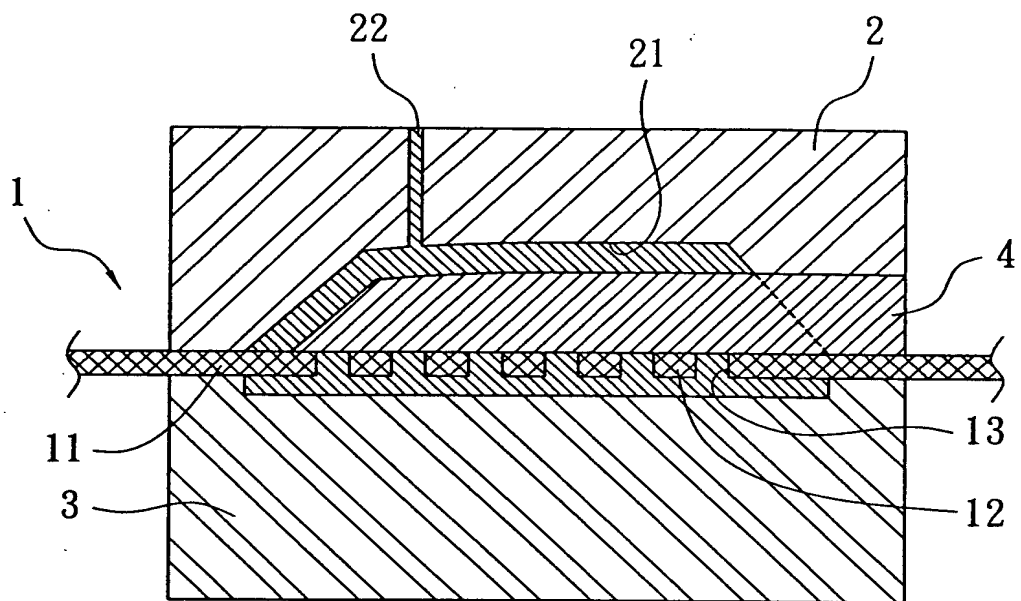
第 11/12 頁



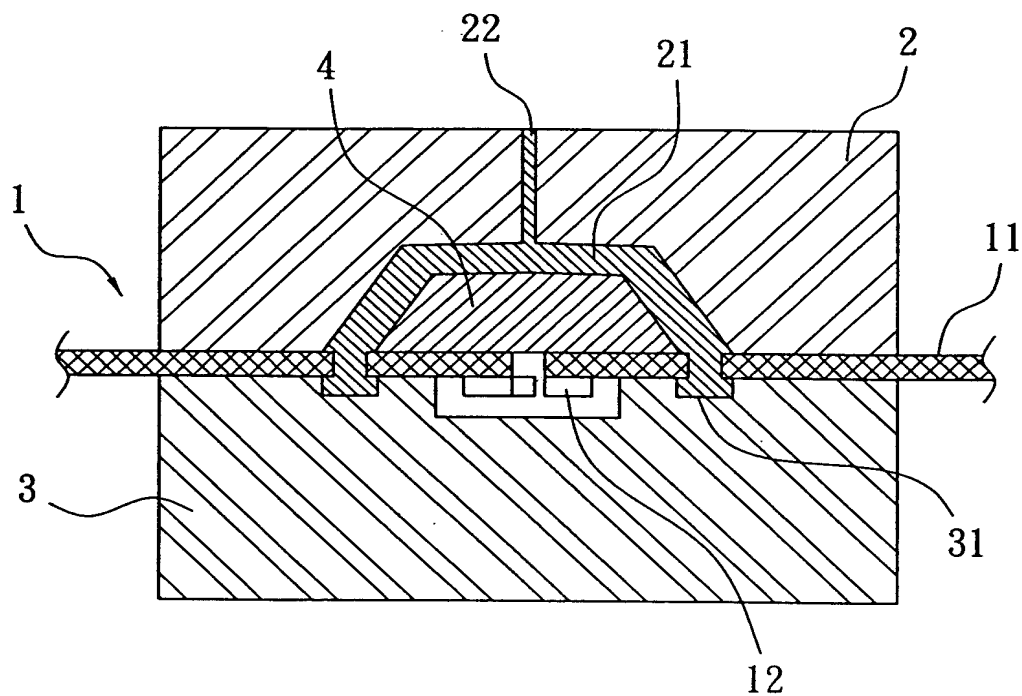




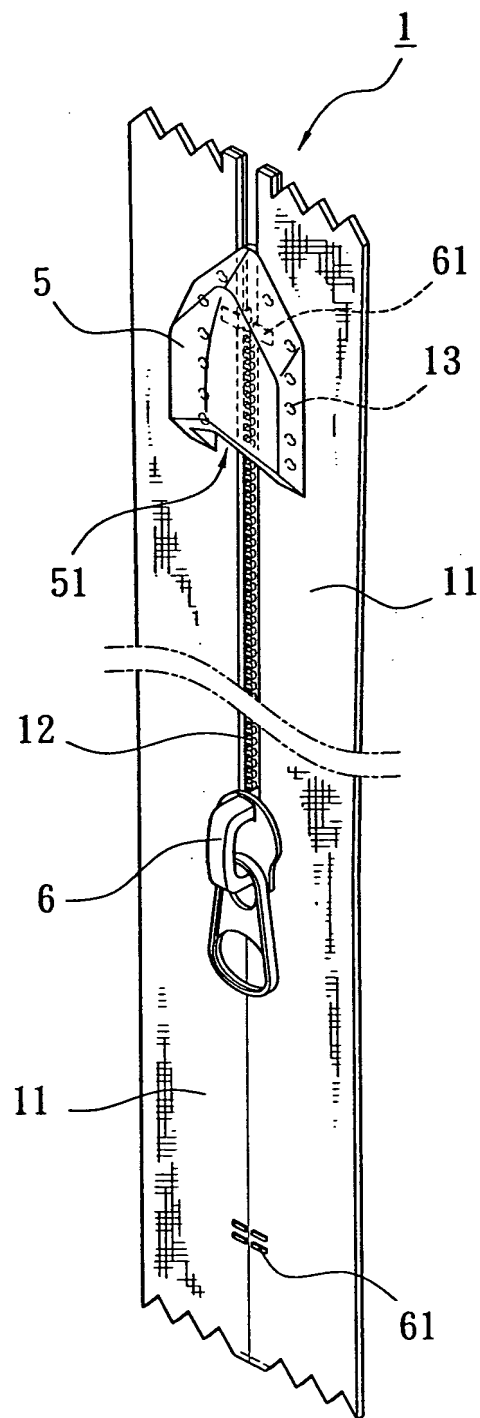
第 1 圖



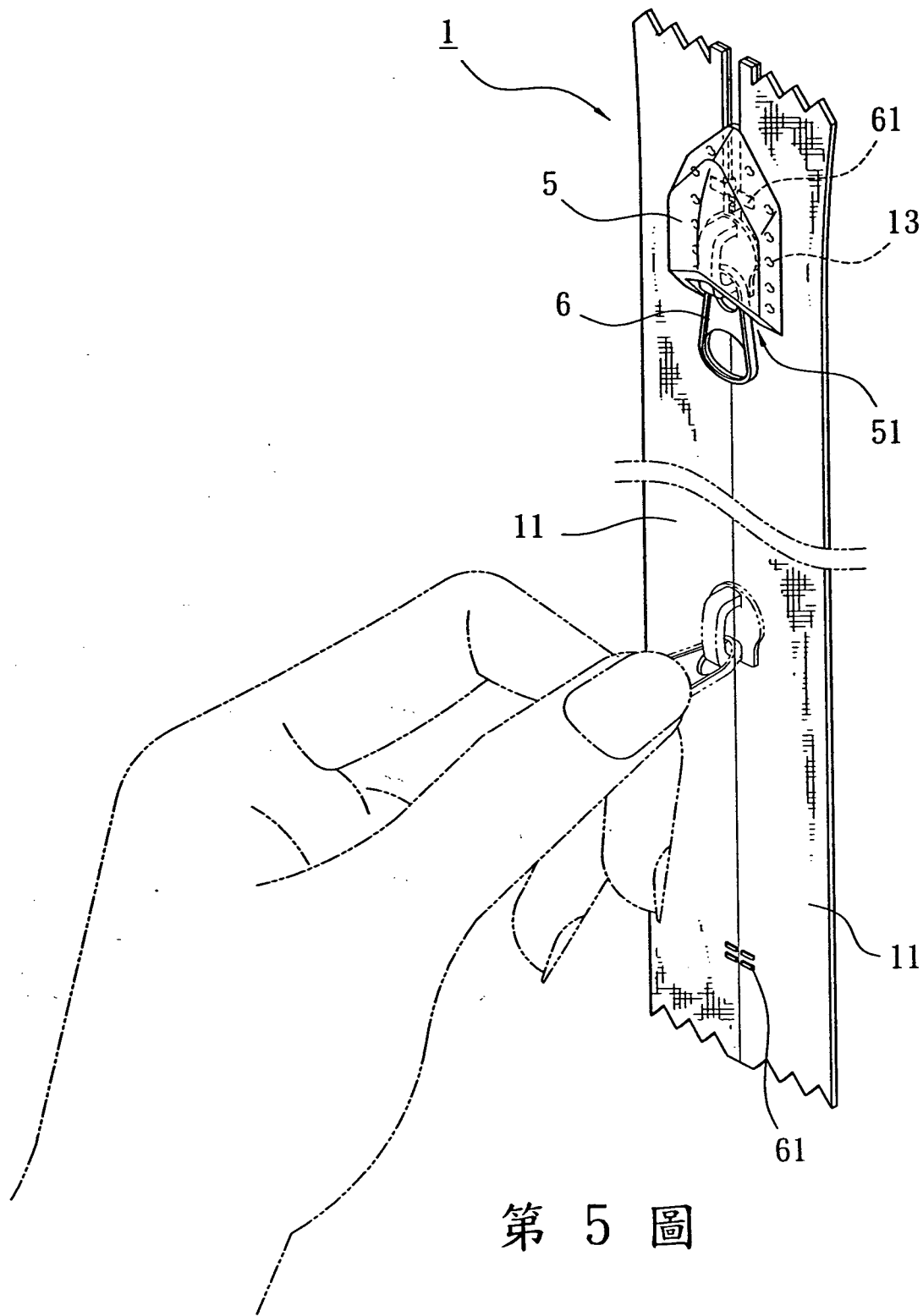
第 2 圖



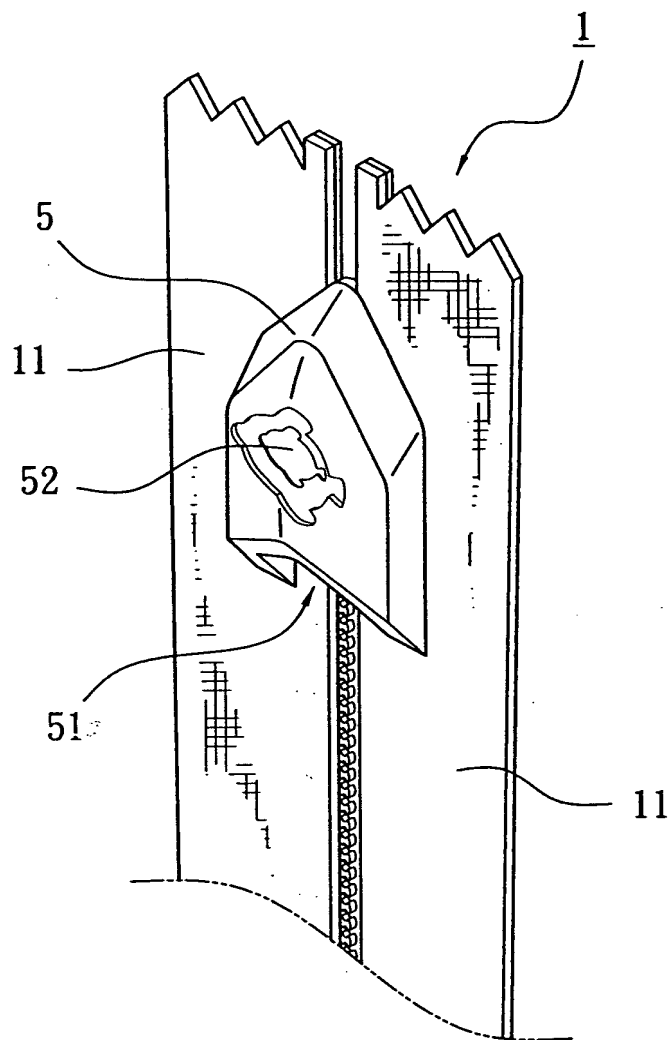
第 3 圖



第 4 圖



第 5 圖



第 6 圖